

分割呼出ローラ方式コンピュータ制御インキ濃度調整装置

# QRD SYSTEM

QRDシステム

QRDシステムは、分割されたインキ呼出ゴムローラがエアーシリンダーで駆動し、インキファンテンローラとの接触時間をコンピュータで制御する新しい発想の自動インキ濃度調整装置です。

## QRD SYSTEM の特長

### 最適データの制御

量産時には、元のデータを即座に呼び出して安定した生産に移行できるため、色調整にかかる時間を短縮できます

### 業務効率の向上

どなたでもすぐにご使用いただけます。最適なインク量を調整可能です。簡単な色合わせ操作を行うだけで、高速印刷を開始できます。

### ロスの低減

不良品の数が大幅に減少し、インクや基材のロスが削減されます。

### 数値管理

デジタル管理により、印刷データのデジタル化とカラーマネジメントが可能になります。

### 安全な作業

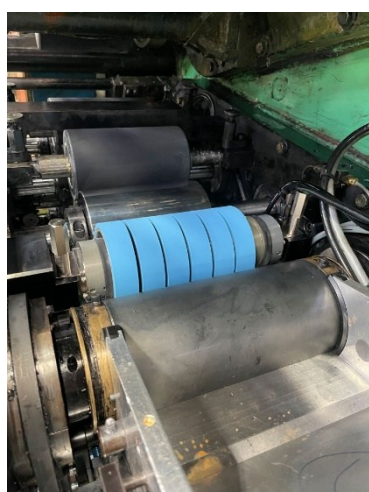
高所でのインク量の調整が不要なため、安全に作業を行うのに便利です。

### ヤレ紙の削減

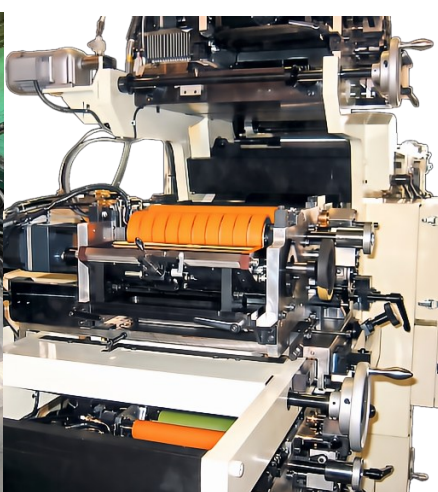
インクは必要量供給されるため、その印刷工程で発生するヤレ紙の量が削減されます。

### 搭載実績：

製罐印刷、金属印刷、オフセット枚葉機、BF、ラベル印刷機



2 PS缶印刷機



ラベル印刷機



オフセット枚葉金属印刷

QRD SYSTEM

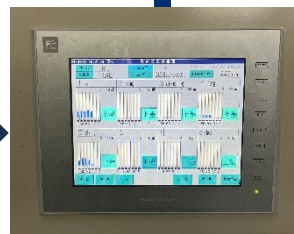
## System Contents

CIP3  
TIFF  
QUICK EYE

版面積率データ

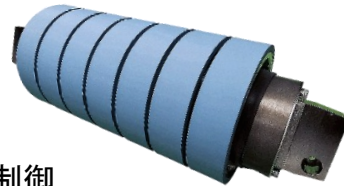


パソコン制御



タッチパネル制御

複動シリンダー内臓分割呼び出しローラ



インキ量制御



印刷機

パソコン操作、タッチパネル操作を選択することができます。

## QUICK EYE

QRDシステム用版面積率読み取り装置

Plate area rate reading apparatus for QRD system

スキャナー方式ではなく、高精度CCDカメラを使用し画像処理を行い測定します。

### クイック・アイの特長

- 測定誤差3%以下を実現しました。
- 網版測定も完全に読み取る事ができます。
- データは、RANでオンライン化できます。
- データは、メモリーカードに保存できます。
- 測定時間は僅か3秒です。(データ出力まで)



新技術の開発と最高品質を追求し続けます。

**テクノロール株式会社**

本 社・工 場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5  
TEL:0725(53)3933(代) FAX:0725(53)3922

関 東 支 店 〒350-0821 埼玉県川越市福田124-1  
TEL:049(299)5000(代) FAX:049(299)5671

東北営業所 〒983-0044 宮城県仙台市宮城野区宮千代3丁目2-15 ストリージ宮千代 C号室  
九州営業所 〒841-0081 佐賀県鳥栖市萱方町268-4 オフィス/シア鳥栖Ⅲ3号室

Distinctive technology and high-quality product !

**TECHNO ROLL CO.,LTD.**

Head Office 3-4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan  
Factories: TEL 81-725-53-3933 FAX 81-725-53-3922

Kanto Branch: 124-1, Hukuda, Kawagoe, Saitama, 350-0821 Japan  
TEL 81-49-299-5000 FAX 81-49-299-5671

Tohoku Office: #C, Storage Miyachiyo, 3-2-15 Miyachiyo, Miyagino-ku, Sendai, Miyagi, 983-0044 Japan  
Kyushu Office: #3 Office Parea TosuⅢ, 268-4, Kayakatamachi, Tosu, Saga, 841-0081 Japan

URL: <http://www.technoroll.co.jp>  
E-mail: [info@technoroll.co.jp](mailto:info@technoroll.co.jp)



登録証番号: JQA-EM5066  
本社・工場 / 関東支店

TEC-QRD-202609M