

特殊耐摩耗性サッカーゴム材質

SPECIAL ABRASION-RESISTANCE RUBBER MATERIAL FOR SUCKER

フィーダーが滑らかに調子良く動作するためにサッカーゴムの性能が一翼を担っています。
For the feeder to actuate well and smoothly, performance of Sucker rubber is contributing.



スーパーサッカー

スーパーサッカーの特長

- 高速印刷に長期間耐える
- 吸引力が強い
- 紙離れが良い
- ゴム跡がつかない
- 寿命が長い
- ツルツルになりにくく、寿命が長い

Merits of Super Sucker

- Durable for high speed printing
- Stronger suction power
- Quick release from sheets
- No rubber-mark to board
- Long durability
- Less wearing out and long life

金属印刷、コーター用のカップ型 スーパーサッカー

金属印刷コーターは年々スピードアップし、現在では毎分120枚～150枚で塗装を行っています。このスピードでブリキ板を調子良くフィードするためには、高性能なサクシヨンカップが必要です。スーパーサッカーは、従来のアメゴムタイプでは対応しきれなかった、耐久性、スピード追従性、サッカー屑の発生、サッカー汚れ等全ての問題を解決します。

Cup-typed Super Sucker for metal printing coater

Speed of coater for metal printing is becoming faster and faster year by year.

Current speed of coating is 120 to 150 sheets per minutes. By using Natural rubber sucker we suffer from the problem such as low durability, lacking of speed, stain of sucker. Super sucker clear all these problems and improve substantially the performance of feeder.

カップ型スーパーサッカーの種類

- 大判用………大型形状
 - 高速用………小型形状
- 用途に合わせて御使用下さい。

Kind of Cup-typed Supper Sucker

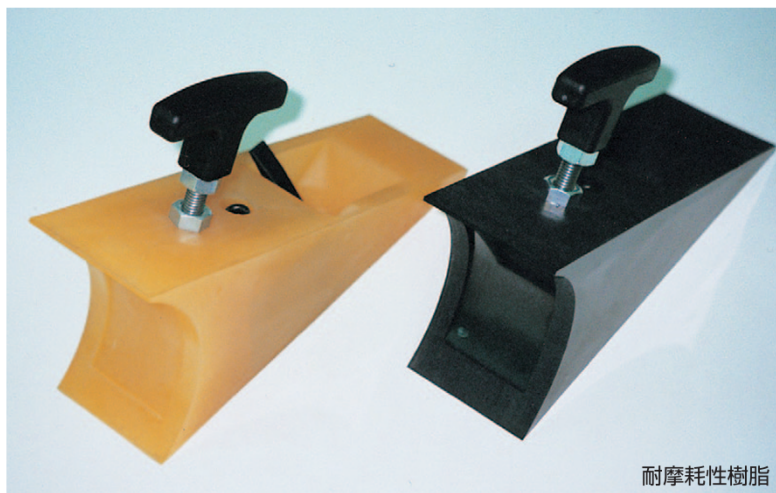
As for Cup-typed Supper Sucker we have" For the large size type" and "For the high speed type" in accordance with customer' s use.

プレス成型品

MOLDING

粘着ゴムシートを始め各種
ゴム、樹脂を成型するこ
とができます。

We make various kinds
of rubber, resin molding
products including
sticky rubber sheet.



耐摩耗性樹脂
インキ壺仕切り板

ゴム成型品

- 粘着ゴムローラ・シート
- 耐溶剤性軽量発泡スポンジゴム
- 耐摩耗性ゴムローラ・シート
- ゴムリング各種
- 導電性ゴムローラ・シート

Rubber molding product

- Stickey rubber roller / sheet
- Solvent-resistance lightweight foaming sponge rubber
- Abrasion-resistance rubber roller / sheet
- Various rubber rings
- Electrical conductive rubber roller / sheet

樹脂成型品

- ウレタン樹脂 ●耐摩耗性樹脂
- PVC樹脂 ●シリコン樹脂

Resin molding product

- Urethane resin ●Abrasion-resistant resin
- PVC resin ●Silicon resin

特殊加工 SPECIAL PROCESSING

- ラジアルクラウン加工
- テーパークラウン加工
- 精密研磨(円筒度・振れ・同軸度・外径公差)
- 粗面加工
- 鏡面仕上げ
- 軟質0°ゴムの鏡面研磨
- 精密溝切り加工(ヘリカル・ダブルヘリカル・スパイラル・単溝)
- 高(低)摩擦係数表面加工
- 動バランス・静バランス・ローラ
- 軽量加工

- Radial crown processing
- Taper crown processing
- Precise grinding(cylindricity tolerance, runout tolerance, coaxiality tolerance, external diameter tolerance)
- Rough face processing
- Mirror face finishing
- Mirror face grinding for soft rubber(hardness zero)
- Precise grooving processing(spiral, single groove)
- High (Low) coefficient of friction surface processing
- Dynamical balance roller, statical balance roller.
- Lightweight processing

TEC テクノロール株式会社

本社・工場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL: 0725(53)3933(代) FAX: 0725(53)3922
関東支店 〒350-0821 埼玉県川越市福田124-1
TEL: 049(299)5000(代) FAX: 049(299)5671
東北営業所 〒983-0044 宮城県仙台市宮城野区宮千代3丁目2-15 ストーリッジ宮千代 C号室
九州営業所 〒841-0081 佐賀県鳥栖市萱方町268-4 オフィスパレア鳥栖Ⅲ3号室

Distinctive technology and high-quality products!
TECHNO ROLL CO.,LTD.

Head Office 3-4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan
Factories: TEL 81-725-53-3933 FAX 81-725-53-3922
Kanto Branch: 124-1, Hukuda, Kawagoe, Saitama, 350-0821 Japan
TEL 81-49-299-5000 FAX 81-49-299-5671
Tohoku Office: #C, Storage Miyachiyo, 3-2-15 Miyachiyo, Miyagino-ku, Sendai, Miyagi, 983-0044 Japan
Kyushu Office: #3 Office Parea TosuⅢ, 268-4, Kayakatamachi, Tosu, Saga, 841-0081 Japan

URL: <http://www.technoroll.co.jp>
E-mail: info@technoroll.co.jp



登録証番号: JQA-EM5066
本社・工場 / 関東支店