

分割呼出ローラ方式コンピュータ制御インキ濃度調整装置

INDIVIDUALLY DIVIDED INK DUCTOR ROLLER SYSTEM
AUTOMATIC INK DENSITY CONTROL BY COMPUTER

QRDは、分割されたインキ呼出ゴムローラがエアシリンダーで駆動し、インキファンテンローラとの接触時間をコンピューターで制御する新しい発想の自動インキ濃度調整装置です。

Automatic ink density control device with new concept.
Individually divided ink ductor roller is operated by air cylinder and contact time with fountain roller is control by computer.

INSTALLATION EXAMPLE



金属枚葉印刷機取付例



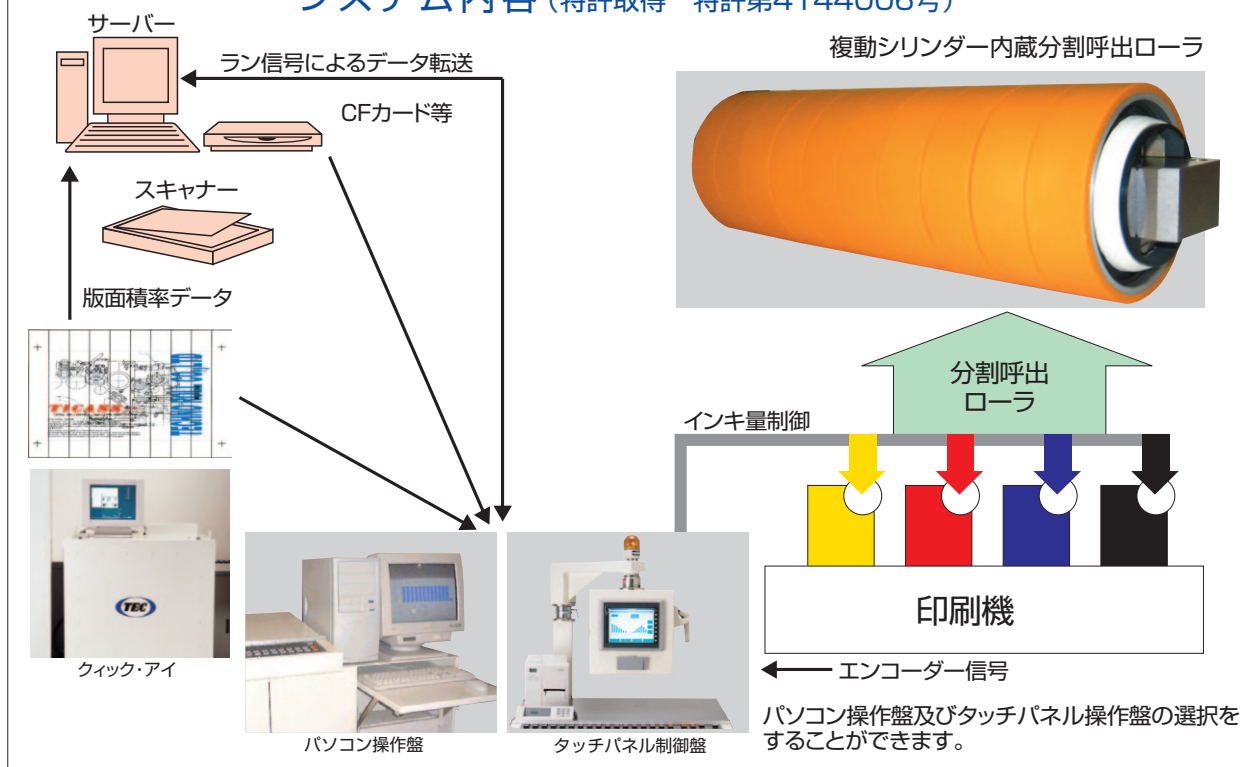
シール印刷機8色機取付例

QRDは従来の膜厚を制御する方式ではなく、時間を制御しますので0.1%キザミのインキ量調整、ゼロ点設定の不要等数多くの特長を持っています。

QRD adopt time control system instead of conventional film thickness control system, therefore it has many merits such as enable to adjust ink quantity accurately with 0.1% of notch, needless of Zero-point adjustment, etc.

印刷用周辺機器
Apparatus for Offset
Printing Machine

システム内容 (特許取得 特許第4144006号)





クイック・アイ / QRDシステム

QUICK EYE / QRD system

QRDの特長

- ①時間制御方式なので
 - 0.1%キザミで正確にインキ調整ができます。
 - インキ粘度による濃度差がでにくい。
 - ブレードとファンテンの0点調整は必要がありません。
 - インキ出し量0%は0で全くインキはでません。
 - 呼出ロールの振動(ショック目)の心配がありません。
- ②ワンタッチインキアップシステム
(機上への印刷前インキのセット)
 - 自動で、素早く行います。
 - 精度が高くヤシ紙(板)は、僅かに数枚で濃度が安定します。
 - 両サイドヘインキをヘラ打ちする必要がありません。
- ③ファンテンロールは駆動用に高性能モータを使用
 - 速度追従性も完全です。
 - ツボ内でインキを練る事ができます。
- ④データの保存と呼出は
 - メモリーカード1枚で、1000種8000データを記憶できます。
 - データの呼び出しは、ワンタッチで(バーコード)できます。
- ⑤制御盤、操作盤は
 - 汎用のシーケンサーを利用していますので殆ど故障がありません。
 - マイコンでは無く、シーケンサーを利用していますので長期間に渡り使用できます。
 - 操作はタッチパネルを使用していますので見易くトラブルがありません。
- ⑥インキ壺を変える必要がなく、メンテナンスが簡単で取付コストが安い
 - 呼出ローラを交換し、ファンテンローラをインバーター駆動するだけなのでコストが安い。
 - インキ壺を交換する必要がありませんのでメンテが容易。
- ⑦トータルシステムは、タイカスのカタログをご覧ください。

MERIT OF QRD

- ①Time control system
 - Enable to adjust ink quantity accurately with 0.1% notch.
 - Few ink density difference by ink viscosity.
 - Needless of Zero-point adjustment of blade and fountain.
 - Ink feeding can be completely stopped at 0% feed setting.
 - Inhibit vibration caused by the ductor roller (No shock-streak)
- ②One-touch ink set-up
 - Automatic, quick ink supply.
 - High accuracy and stable ink density shorten the printing loss for only 4 sheets.
 - Needless of ink adjustment of both ends of roller.
- ③Fountain roller is controlled by Inverter-motor
 - Completely follow up printing speed.
 - Can arrange ink on the machine.
- ④Preservation of Data
 - One sheet of memory card contains one thousand variety,8000 of data.
 - Data can be input with one-touch operation (Bar-code).
- ⑤Control Panel
 - Few damage since using general-purpose sequencer.
 - Good durability by using general-purpose sequencer.
 - Operation is done by touch-panel easy to see, so no trouble occur.
- ⑥Needless to change ink fountain, easy maintenance, and low cost installation
 - Low cost since just change ink ductor rollers and operate fountain roller by inverter
 - Easy maintenance since unnecessary to change ink fountain
- ⑦As for total system please see catalogue of TICASS

分割呼出ローラは、複動型シリンダータイプで更に精度がアップしています。

クイック・アイ

QUICK EYE

QRDシステム用版面積率読み取り装置

Plate area rate reading apparatus for QRD system

スキャナー方式ではなく、高精度CCDカメラを使用し画像処理を行い測定します。

Unlike a conventional scanning method, it does measurement and picture processing by using a high precision CCD camera.

クイック・アイの特長

- 測定誤差3%以下を実現しました。
- 網版測定も完全に読み取る事ができます。
- データは、RANでオンライン化できます。
- データは、メモリーカードに保存できます。
- 測定時間は僅か3秒です。(データ出力まで)

MERITS OF QUICK EYE

- Tolerance of measurement is 3% or less.
- Can read dot percentage completely
- Data can be implement online system by RAN
- Data can be preserved in memory card
- Measurement is finished in only 3 seconds

この製品は、品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001-2000とISO14001の認証を取得した工場で製造されています。
This product is manufacture by ISO9001(Year 2008 Version) and ISO14001(Year 2004 Version) registered factory.



TEC テクノロール株式会社

本社・工場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL.0725(53)3933(代) FAX.0725(53)3922
関東支店 〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目3-6
埼玉工場 TEL.048(449)7333(代) FAX.048(449)7444

Distinctive technology and high-quality products!

TECHNO ROLL CO.,LTD

Head Office 3-Chome, 4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan
Factories: TEL +81-725-53-3933 FAX +81-725-53-3922
Kanto Branch: 2-Chome, 3-6, Bijyogi-Higashi, Toda City,
Saitama Plant: Saitama Pref. 335-0032 Japan
TEL +81-48-449-7333 FAX +81-48-449-7444

URL : <http://www.technoroll.co.jp>
E-mail : info@technoroll.co.jp



登録証番号: JQA-QM9848
JQA-EM5066