

## シリコン・防曇・水・塗料等のロールコーター装置

LIQUID COATING APPLICATOR: SILICON, MOISTURE PROOF, WATER AND COATING MEDIUM

### ロールコーターで液体を均一に塗布します THIN AND HOMOGENEOUS LIQUID COATING BY ROLL COATER

#### フィリックコーターシステムは、

- 低粘度から高粘度の液体を均一に塗布します。
- ゴムロールメーカーが作る新しい発想のロールコーターです。
- 用途・サイズに合わせて設計・製作を行います。
- コーター部のみ又は、ラインの設計(乾燥装置)も可能です。

#### PHILIC COATER SYSTEM

- Enable to have homogeneous coating from low viscosity to high viscosity liquid.
- Quite a new idea of coating made by rubber roller maker.
- Design and produce in accordance with customer's usage and size.
- Both design of coater segment only and with dry equipment are possible.



**フィリックコーターは、用途に合わせて2本ロール方式と3本ロール方式が選択できます**  
In accordance with usage, you can choose from 2 rolls type and 3 rolls type.

## 2本ロール方式は、低粘度から高粘度迄均一に塗布できます Characteristic of 2 rolls type coater system.

#### 2本ロール方式コーターの特徴

- 低粘度から高粘度の液体を均一に塗布します
- 塗布量も、少量から多量まで、高性能な塗布を実現します
- 塗布量調整も、インバーターモーター仕様で簡単にできます
- 塗布例  
5mpa・sのシリコン.....1g/m<sup>2</sup>~15g/m<sup>2</sup>  
10,000mpa・sのシリコン.....20g/m<sup>2</sup>~200g/m<sup>2</sup>  
50mpa・sのトルエン溶剤系.....2g/m<sup>2</sup>~70g/m<sup>2</sup>

#### Characteristic of 2 rolls type coater system

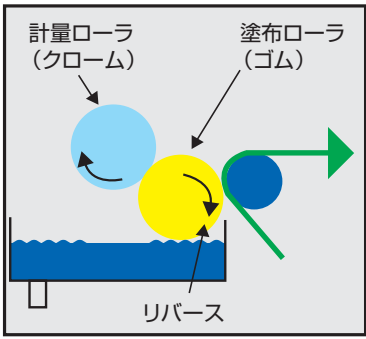
- Enable to have homogeneous coating from low viscosity to high viscosity liquid
- Enable to have highly efficient coating from small coating quantity to big quantity.
- Easy adjustment of coating quantity by Inverter system.
- Example: 5mpa・s SILICON.....1g/m<sup>2</sup>~15g/m<sup>2</sup>  
10,000mpa・s SILICON.....20g/m<sup>2</sup>~200g/m<sup>2</sup>  
50mpa・s SOLVENT OF TOLUENE.....2g/m<sup>2</sup>~70g/m<sup>2</sup>

#### 2本リバースロールコーターの基本構造

- 塗布ローラの回転方向がワーク進行方向に対し逆回転です
- 計量ローラ(親水性クロム)と塗布ローラも逆回転です
- 塗布量の制御は、計量ローラの回転を調整するだけで簡単にできます
- 塗布粘度実績は、1mpa・s~12,000mpa・s迄実績があります

#### Basic mechanism of 2 Rolls Reverse Type Coating Roller

- Reverse coating roller rotating system
- Reverse hydrophilic chromium roller rotating system
- Easy-to-adjust coating quantity by just changing rotation speed of chromium roller
- Range of coating viscosity: 1mpa・s~12,000mpa・s



構造図



テストコーター

## フィリックコーター 3本ロール方式は、低粘度液体を極薄く塗布できます 3 rolls style philic coater system enable urtra thin coating of low viscosity liquid.

### 3本ロール方式コーターの特徴

- 低粘度の液体を均一に塗布します
- 塗布量は、極微量から少量まで、高性能な塗布を実現します
- 塗布量調整も、インバーターモーター仕様で簡単にできます
- 親水性樹脂ローラ・耐溶剤性樹脂ローラ・等用途に合わせて選定できます。
- 塗布例: 2~5mpa・sのシリコン・・・0.1g/m<sup>2</sup>~2g/m<sup>2</sup>  
1~8mpa・sの水・防曇・・・0.1g/m<sup>2</sup>~3g/m<sup>2</sup>

### Characteristic of 3 rolls type coater system

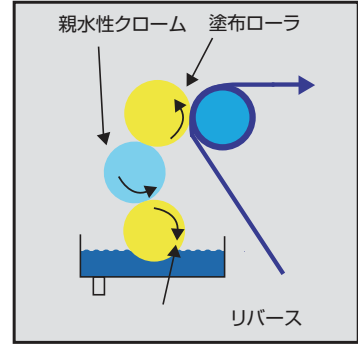
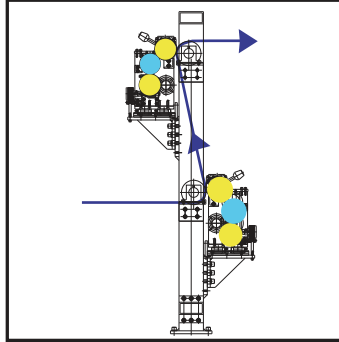
- Coat liquid of low viscosity homogeneously.
- Enable to have highly efficient coating from quite small coating quantity to big quantity.
- Easy adjustment of coating quantity by Inverter system.
- Enable to choose roller in accordance with usage (Ultra hydro-philic resin roller, Unti-solvent resin roller)
- Example: 2~5mpa・s SILICON・・・・・・ 0.1g/m<sup>2</sup>~2g/m<sup>2</sup>  
1~8mpa・s water or moisture・・・0.1g/m<sup>2</sup>~3g/m<sup>2</sup>

### 3本ロール方式シリコン塗布コーターの概要

取付例



両面コーター概略図



### 社内テストコーターの仕様

仕様打ち合わせに御利用ください。

- ①原 反 復 :50mm~MAX250mm
- ②シ ー ト 材 :MAX幅250mm×長さ250mm
- ③最 大 巻 き 径 :φ200mm
- ④紙 管 径 :2インチ
- ⑤ラインスピード :1~10m/Min
- ⑥原 反 形 状 :シートor連続巻き可能
- ⑦乾 燥 :UV乾燥or自然乾燥orドライヤー乾燥

### Test coating Machine (for performance evaluation test) at Techno Roll Co., Ltd

Detail of test machine

- ①Coating width:50mm~250mm
- ②Maximum size of cut sheet for coating:250mm x 250mm
- ③Maximum test diameter:φ200mm
- ④Paper core diameter:2inch
- ⑤Line Speed:1~10m/minutes
- ⑥Possible coating both on cut sheet and on roll sheet
- ⑦Drying system:UV drying, Air seasoning, Blow-drying

### オプション

UV乾燥システム、乾燥用ブローシステム、塗装前表面のゴミ、静電気除去ロール。

### OPTION

UV drying system, removing dusts on the uncoated roller surface, static electricity removing roll.

この製品は、品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001-2000とISO14001の認証を取得した工場で製造されています。  
This product is manufacture by ISO9001(Year 2000 Version) and ISO14001(Year 2004 Version) registered factory.

## TEC テクノロール株式会社

本 社 ・ 工 場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5  
TEL.0725 (53) 3933 (代) FAX.0725 (53) 3922



Distinctive technology and high-quality products!

### TECHNO ROLL CO.,LTD

Head Office 3Chome, 4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan  
Factories: TEL 81-725-53-3933 FAX 81-725-53-3922

URL : <http://www.technoroll.co.jp>  
E-mail : [info@technoroll.co.jp](mailto:info@technoroll.co.jp)



登録証番号 : JQA-QM9848  
JQA-EM5066