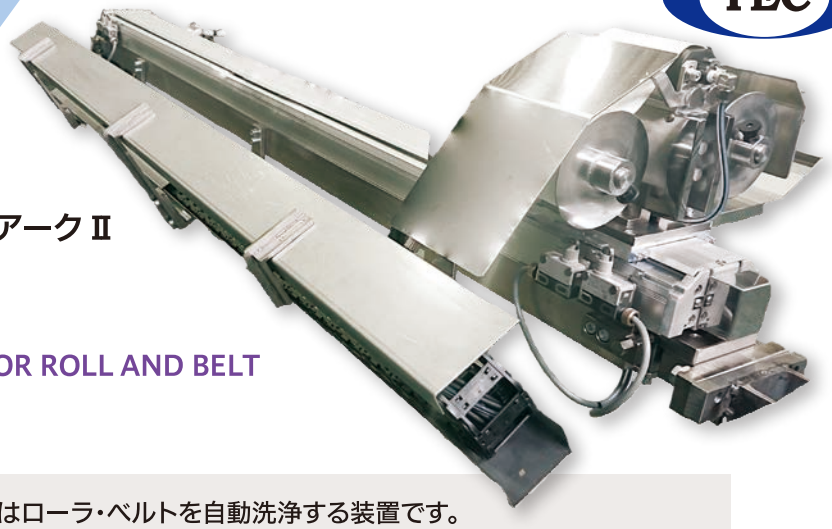
ゴミ取りローラ/機械装置
Sticky Cleaner Roller
Equipment and Apparatus

TEC

ARC-Ⅱ アークⅡ

ローラ・ベルト洗浄装置
AUTOMATIC CLEANING DEVICE FOR ROLL AND BELT



ARC-Ⅱはローラ・ベルトを自動洗浄する装置です。
生産ラインを停止される事なく、洗浄する事で『歩留まり』『品質安定の向上』『作業時間』の短縮を図れます。
回転体を直接洗浄する危険作業を現在も行っていませんか？
ARC-Ⅱは『危険作業回避装置』としてもご評価頂いております。

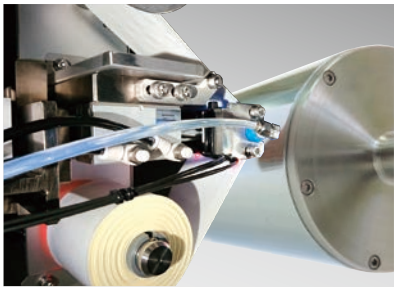
ARC-Ⅱとは PERFORMANCE OF ARC-Ⅱ

回転体を洗浄する作業を自動化します。 Automate dangerous work of cleaning roll.	機械の停止時間を大幅に削減します。 Cut down time substantially.
用途に合わせた設計となります。 Designed to meet the customer's application.	内から外への洗浄でゴミを再付着させない対応も可能。 Prevent reattachment of dust.
乾式・湿式の洗浄選択が可能です。 Wet type or dry type cleaning are optioned.	防爆仕様やクリーンルーム仕様が可能です。 Explosion-proof or clean room spec is possible.
洗浄布の交換はカートリッジ方式でワンタッチです。 One touch cartridge type cleaning cloth.	洗浄布は自動で巻き取り、洗浄走行させます。 Traversing and automatic winding of cleaning cloth.

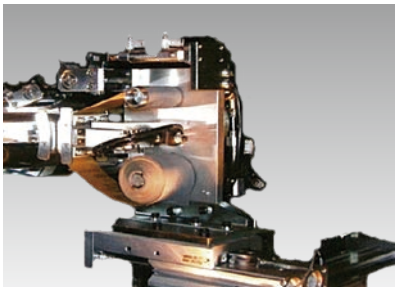
ラインに合わせた自由設計 FREE DESIGN MEETING THE LINE

ARC-Ⅱの装着事例

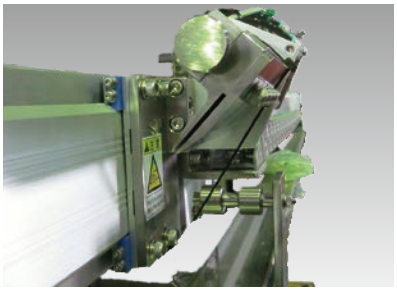
湿式・乾式洗浄仕様
Wet or dry type



サンドペーパー仕様
Sand paper type



ブレード掻きとり仕様
Blade type



ARC-Ⅱは、構造的な問題や取り付けスペース不足、クリーンルーム仕様、防爆仕様等も弊社の技術陣の豊富な経験を活かしてご予算に合わせた最良の提案をいたします。

The ARC-Ⅱ is designed according to the applied line status and customer's budget. It can comply with the structural problems, shortage in space, clean-room spec, unti-explosion spec etc. by utilizing abundant experience of our experienced engineers.

ARC-Ⅱ

ゴミ取りローラ/機械装置
Sticky Cleaner Roller
Equipment and Apparatus

社内デモ機

当社にテスト装置がございます。
貴社での汚れ等を付着させて
洗浄性能の確認が可能です。

ARC-Ⅱ

テスト装置使用

洗浄方法	：湿式洗浄・乾式洗浄
洗浄布	：自動巻き取り
ブレード	：ON/OFF 可能
バイブレーション	：ON/OFF 可能
トラバーススピード	：Max　3000mm/min

Detail of test machine

Type of Cleaning	：Wet and Dry
Cleaning Cloth	：Automatic winding
Blade	：ON/OFF possible
Vibration	：ON/OFF possible
Traverse speed	：Maximum　3000mm/minutes

どんな箇所に設置している？
Where is the device installed ?

スリッター後や、ラミネートの前工程などが多いですが他にも様々な箇所に設置しております。
ARC-Ⅱ is often installed after slitting machine or atpre-laminating process. Beside this, ARC-Ⅱ is also installed in other various applications.

洗浄対象の長さの実績は？
What is maximum size in your experience ?

納入実績としましては最大面長は7700mmです。
Our result shows maximum length 7700mm.

ローラの洗浄実績は？
What kind of roller you have Experience to clean ?

主に金属ローラが多いですがゴム・樹脂ローラも実績がございます。
Mostly metallic roller, but we have experience for rubber/resin roller as well.

ランニングコストとして必要な消耗品は？
What consumable parts will be required as running cost ?

専用のクロスと現在使用しております洗浄液となります。
Special cleaning cloth and your using wash solution.

納入実績の業界は？
Which field do you have sales record ?

光学フィルム延伸ライン・電池（電極板製造ライン）銅板圧延ライン等様々です。
At optical film stretching line battery（electrode plate ）production line Copper plate rolling process, etc.

新技術の開発と最高品質を追求し続けます。
テクノロール株式会社

本社・工場　〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL：0725(53)3933(代)　FAX：0725(53)3922
関東支店　〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目3-6
TEL：048(449)7333(代)　FAX：048(449)7444
東北営業所　〒983-0035 宮城県仙台市宮城野区日の出町3丁目4-11-104
九州営業所　〒841-0081 佐賀県鳥栖市萱方町268-4オフィスパレア鳥栖Ⅲ3号室

Distinctive technology and high-quality product !
TECHNO ROLL CO.,LTD.
Head Office　3-4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan
Factories:　TEL 81-725-53-3933　FAX.81-725-53-3922
Kantou Branch:　2-3-6, Bijogihigashi, Toda, Saitama, 335-0032 Japan
TEL 81-48-449-7333　FAX.81-48-449-7444
Tohoku Office:　3-4-11-104, Hinodemachi, Miyagino-ku, Sendai, Miyagi, 983-0035 Japan
Kyushu Office:　#3 Office Parea Tosu Ⅲ, 268-4, Kayakatamachi, Tosu, Saga, 841-0081 Japan

URL: http://www.technoroll.co.jp
E-mail: info@technoroll.co.jp

登録証番号：JQA-EM5066
本社・工場 / 関東支店

TEC-SWI-ARC-202110