## 殊耐摩耗性サッカーゴム材質

SPECIAL ABRASION-RESISTANCE RUBBER MATERIAL FOR SUCKER

フィーダーが滑らかに調子良く動作するためにサッカーゴムの性能が一翼を担っています。 For the feeder to actuate well and smoothly, performance of Sucker rubber is contributing.



スーパーサッカー

### スーパーサッカーの特長

- ●高速印刷に長期間耐える
- ●吸引力が強い
- ●紙離れが良い
- ●ゴム跡がつかない
- ●寿命が長い
- ●ツルツルになりにくく、寿命が長い

### **Merits of Super Sucker**

- Durable for high speed printing
- Stronger suction power
- Quick release from sheets
- No rubber-mark to board
- Long durability
- Less wearing out and long life

### 金属印刷、コーター用のカップ型 スーパーサッカー

金属印刷コーターは年々スピードアップし、現在では 毎分120枚~150枚で塗装を行っています。この スピードでブリキ板を調子良くフィードするために は、高性能なサクションカップが必要です。スーパー サッカーは、従来のアメゴムタイプでは対応しきれな かった、耐久性、スピード追従性、サッカー層の発生、 サッカー汚れ等全ての問題を解決します。

### カップ型スーパーサッカーの種類

●高速用……小型形状 用途に合わせて御使用下さい。

●大判用……大型形状

### **Cup-typed Super Sucker for metal** printing coater

Speed of coater for metal printing is becoming faster and faster year by year.

Current speed of coating is 120 to 150 sheets per minutes. By using Natural rubber sucker we suffer from the problem such as low durability, lacking of speed, stain of sucker. Super sucker clear all these problems and improve substantially the performance of feeder.

### Kind of Cup-typed Supper Sucker

As for Cup-typed Supper Sucker we have" For the large size type" and "For the high speed type" in accordance with customer's use.

# プレス成型品

粘着ゴムシートを始め各種 ゴム、樹脂を成型すること ができます。

We make various kinds of rubber, resin molding products including stickey rubber sheet.



インキ壷仕切り板

### ゴム成型品

- ●粘着ゴムローラ・シート
- ●耐溶剤性軽量発泡スポンジゴム
- ●耐摩耗性ゴムローラ・シート
- ●ゴムリング各種
- ●導電性ゴムローラ・シート

### 樹脂成型品

- ●ウレタン樹脂 ●耐摩耗性樹脂
- ●PVC樹脂 ●シリコン樹脂

### **Rubber molding product**

- Stickey rubber roller/sheet
- Solvent-resistance lightweight foaming sponge rubber
- Abrasion-resistance rubber roller/sheet
- Various rubber rings
- Electrical conductive rubber roller/sheet

### Resin molding product

- ●Urethane resin ●Abrasion-resistant resin
- ●PVC resin ●Silicon resin

### 表加工 SPECIAL PROCESSING

- ●ラジアルクラウン加工
- ●テーパークラウン加工
- ●精密研磨(円筒度・振れ・同軸度・外径公差)
- ●粗面加工
- ●鏡面仕上げ
- ●軟質O°ゴムの鏡面研磨
- ●精密溝切り加工(ヘリカル・ダブルヘリカル・スパイラル・単溝)
- ●高(低)摩擦係数表面加工
- 動バランス、静バランス・ローラ
- ●軽量加工

- Radial crown processing
- Taper crown processing
- Precise grinding(cylindricity tolerance, runout toler ance, coaxiality tolerance, external diameter tolerance)
- Rough face processing
- Mirror face finishing
- •Mirror face grinding for soft rubber(hardness zero)
- Precise grooving processing(spiral, single groove)
- High (Low) coefficient of friction surface processing
- Dynamical balance roller, statical balance roller.
- Lightweight processing

この製品は、品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001-2000とISO14001の認証を取得した工場で製造されています。 This product is manufacture by ISO9001(Year 2008 Version) and ISO14001(Year 2004 Version) registered factory.

#### 新技術の開発と最高品質を追求し続けます クノロール株式会社

場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目 TEL.0725(53)3933(代) FAX.0725(53)3922 店 〒335-0032 埼玉県戸田市美女木東2丁目3-6 場 TEL.048(449)7333(代) FAX.048(449)7444

Distinctive technology and high-quality products!

TECHNO ROLL CO.,LTD

3-Chome, 4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan TEL +81-725-53-3933 FAX +81-725-53-3922 Head Office

Saitama Plant : Saitama Pref: 335-0032 Japan
TEL +81-48-449-7333 FAX +81-48-449-7444

URL: http://www.technoroll.co.jp E-mail: info@technoroll.co.ic





