

溶剤系塗料・UV塗料・コーター用特殊樹脂ロール

SPECIAL RESIN ROLL FOR COATING (FOR SOLVENT SYSTEM・UV SYSTEM)

スーパースプレディングは
あらゆる溶剤、塗料に膨潤し難い材質です。
Few swelling to any solvent and coating.



スーパースプレディングは、あらゆる溶剤に膨潤し難い材質をコーター用に開発しました。塗装用ロールとして必要な塗装適正を全て兼ねそなえています。

1. スーパースプレディングの特長

- あらゆる溶剤・塗料に膨潤しません（塩素系溶剤を除く）
- 表面強度が強く傷が付き難い材質です
- 塗料筋目が減り、塗装面が良くなります
- ゴム硬度は25°～90°までの広範囲に対応します
- 表面粗さが(Ra0.8μ)細かく、滑らかな表面を維持します
- 塗料飛び（フラッシング）を減らします
- UV塗装の乾燥を妨げません
- UV塗料、インキを締まらせず、綺麗な塗装ができます

2. スーパースプレディングのご使用用途

- カラー鋼板用リバース塗装ロール
- ツーピース缶用アプリケーションロール
- 金属印刷用ホワイト塗装・金属印刷用ニス引きロール
- 合板用塗装・合板フローアール用UV塗装
- インラインUVコーター・印刷用UVコーター
- カード用UVコーター
- その他各種コーター用ロール

SUPER SPREADING is a material with few swelling to any solvent which has been developed for coating. It has all necessary coating aptitude as the roller for coating.

1. Properties

- Few swelling to any solvent (except chlorine system solvent) and coating
- Strong strength on surface and hard to get damaged
- Few coating streak and good condition on surface of coating
- Rubber hardness corresponds from 25° to 90° (JIS-A)
- Surface coarseness is small (Ra0.8μ) and can maintain smooth roll surface*
- Reduce flying of coating (flashing)
- Drying is not prevented in UV coating
- No influence to any UV coating, UV ink and assure you beautiful coating

2. Use

- Reverse coating roll for color steel plate
- Applicator roll for a two-piece can
- White coating for a metal printing・Varnishing roll for a metal printing
- Coating for a plywood・UV coating for a plywood floor
- In-line UV coating system・UV coater system for printing
- UV coater system for Card printing
- And rollers for other various coating



スーパースプレッディング SUPER SPREADING

Special Printing
Roller
印刷用特殊ローラー

3.スーパースプレッディングの選定

スーパースプレッディングは用途に合わせて**Hタイプ**と**Sタイプ**の2種類をご用意しています。

Hタイプ・・・耐傷性、強表面強度を重点にしていますので、金属エッジ、木材表面等による傷が付き難い材質です。

Sタイプ・・・対溶剤膨潤性を重点に低硬度(20°~)の加工が可能です。

3.Selection of Super Spreading

In accordance with the use we supply **type H** and **type S** as follows.

Type H・・・ Put importance to strong resistance to damage and strong surface strength, it seldom get damaged by metal edge and lumber surface etc.

Type S・・・ Put importance to strong resistance to swelling against solvent and make it possible to process in low hardness(20°~).

4.スーパースプレッディングの性能比較 Physical property data of Super Spreading

比較項目/ Item		単位/Unit	Hタイプ(55°)	Sタイプ(35°)
物理的性質データ Physical property	100%Modulus	MPa	2.0	1.0
	200%Modulus	MPa	2.8	2.8
	300%Modulus	MPa	3.5	—
	引張強さ/Tensile Strength	MPa	11.3	4.9
	破断伸び/Elongation	%	1000	273
	引裂強さ/Tear Strength	N/mm	32.1	6.41
24時間後膨潤値 (重量変化率) Weight change rate after dipping 24hours	A社金属塗装用塗料/A company's coating for metal coating	%	1.3	0.6
	B社金属塗装用塗料/B company's coating for metal coating	%	3.9	1.8
	トルエン・キシレン/Toluene	%	6.2	2.8
	酢酸ブチル/Butyl acetate	%	4.4	1.5
	ガソリン/Gasoline	%	0	0
	UV洗浄液A/UV cleaning solvent A	%	0.8	0
	UV洗浄液B/UV cleaning solvent B	%	2.7	1.7

5.塗装用ゴムロールの選定

- 塗装用ゴムロールの選定は、現在ご使用中の塗料、溶剤、インキ等に膨潤しないことが重要となります。
- 新品時の表面強度と浸漬後の表面強度を比較し、差のない材質の選定が必要です。
- 弊社では、新規にスーパースプレッディングロールをご用命の場合は、貴社でご使用の塗料、シンナー、インキ等を200cc程度お預かりしまして、浸漬膨潤試験、浸漬後表面強度試験を行い、適切な材質をご紹介させていただきます。

5.Selection of rubber roll for coating

- In selecting rubber roll for coating, it is important that roll do not swell to the coating, solvent, ink, etc. in use at present.
- It is necessary to select material which makes no difference between it's new condition and it's condition after solvent is attached in the surface.
- With the request of our customers, we propose appropriate material to them by doing dip swelling test and surface strength test after dipping to their coating, thinner, ink, etc. that they are using.
(Send us 200cc for testing.)



新技術の開発と最高品質を追求し続けます。

本 社 ・ 工 場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL.0725-53-3933 (代) FAX.0725-53-3922

東 京 支 店 〒350-1151 埼玉県川越市今福216-1
TEL.0492-41-6777 (代) FAX.0492-41-6776

Distinctive technology and high-quality products!

TECHNO ROLL CO.,LTD

Head Office 3Chome, 4-5,Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan
Factories: TEL.81-725-53-3933 FAX.81-725-53-3922

Tokyo Branch 216-1, Imafuku, Kawagoe, Saitama, 350-1151 Japan
TEL.0492-41-6777 FAX.0492-41-6776